

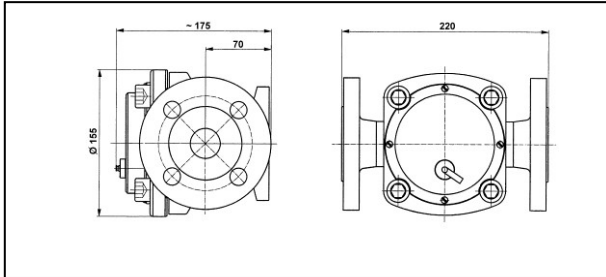
Flüssigkeitsmessung mit

Ovalradzähler Baureihe COGEM












WGP 32

Volumen- und Durchflussmesstechnik mit der neuesten Baureihe von vemm tec: COGEM. Präzise und bewährte Messtechnik mit verbesserten Eigenschaften für fast jede industrielle Messung von Flüssigkeiten. Optimale Anpassung der Messgeräte an die jeweilige Messaufgabe durch unsere Ingenieure. Einsatz der Ovalradzähler für Betriebsmessungen, Prozesssteuerungen sowie im rechtsgeschäftlichen Verkehr. Egal, ob im chemischen Betrieb, bei der Betankung von Kraftfahrzeugen, Flugzeugen oder Schiffen mit Diesel, Ottokraftstoffen, Schmierstoffen oder AdBlue®, mit unseren Ovalradzähler der Baureihe COGEM stellen wir ein Messgerät höchster Genauigkeit und Lebensdauer bereit, in dem sich die Erfahrung von fast 50 Jahren in der Messtechnik von Ovalradzählern in unserem Hause widerspiegelt.







Hauptabmessungen



Volumen- und Durchflussmessungen von z.B.

-  Kraftstoffe wie Benzin, Diesel, Kerosin
-  Mineralische und Synthetische Öle
-  Farben und Lacke
-  Erdöl und Heizöl
-  Biodiesel und Pflanzenöle
-  Pharmazeutische Erzeugnisse
-  VE-Wasser
-  AdBlue®
-  Säuren und Laugen
-  Dispersionen und Harze
-  und vieles mehr.....

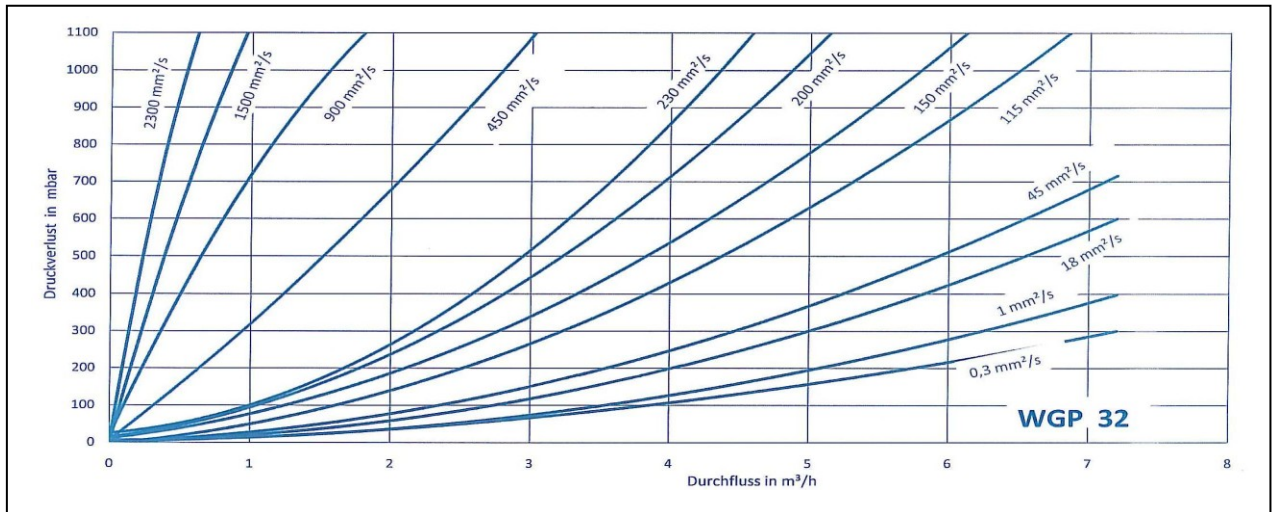
Eigenschaften

-  verbesserte Messgenauigkeit
-  größerer Messbereich
-  geringe Investitions-, Installations- und Wartungskosten
-  keine Ein- und Auslaufstrecken
-  verschiedenste Prozessanschlüsse
-  Bidirektionale Messung

Technische Daten

Messgenauigkeit	$\leq \pm 0,30\%$ vom Messwert, Messbereich 1:10; Prüfmedium Wasser höhere Viskosität = höhere Messgenauigkeit
Wiederholgenauigkeit	$\pm 0,025\%$ v. Mw (Prüfmedium Wasser)
Messstofftemperaturen	-40 bis +80°C
Umgebungtemperaturen	-40 bis +80°C
Prozessanschlüsse	Flansche DIN EN1092..., ANSI, TW, oder G 1", G 1 ¼" oder G 1 ½"
Werkstoffe	Sphäroguss (EN-GJS-400-18-LT), Edelstahl(1.4581), o.a.
Druckstufen	PN10, PN16, PN25, PN40, ANSI 150
Masse	ca. 14 kg
Elektrische Anschlüsse	externe Spannungsversorgung nach NAMUR bzw. PNP oder NPN
Ausgänge	ca. 45 Impulse/Liter Signal: PNP, NPN, NAMUR (entsprechend Steckerbelegung)
Ex-Schutz	IBEx U04 ATEX 1067 ex II 2G EEx ib IIC T4
Schutzart	IP67 (bei ordnungsgemäß montierten Stecker oder verschraubter Schutzkappe)
PTB-Zulassungen	Innerstaatliche Bauartzulassung Nr. 1.32.8 - 5.241 92.42
für messtechnische Anlagen nach MID 2004/22/EG:	PER PTB-1.5-4035600

Druckverluste



Messbereiche

A) Für Messstoffe mit newtonischem Fließverhalten. Owalräder mit Normalverzahnung

Viskosität mm ² /s	< 0,3		0,3... ..2		1... ..17		3,5... ..120		8... ..350	
Messbereich	1:5	1:6	1:10	1:12	1:10	1:12	1:10	1:12	1:10	1:12
Genauigkeit %	+/-0,3	+/-0,5	+/-0,25	+/-0,3	+/-0,25	+/-0,3	+/-0,25	+/-0,3	+/-0,25	+/-0,3
Durchfluss in l / min										
min	20	16	14	12	14	12	12	10	9	7,5
max	80	84	140	140	140	140	120	120	90	90

B) Für Messstoffe mit newtonischem Fließverhalten. Owalräder mit Sonderverzahnung

Viskosität mm ² /s	8... ..350		100... ..1000		500... ..2000		1000... ..3000		2000... ..5000	
Messbereich	1:10	1:12	1:10	1:12	1:10	1:12	1:10	1:12	1:10	1:12
Genauigkeit %	+/-0,25	+/-0,3	+/-0,25	+/-0,3	+/-0,25	+/-0,3	+/-0,25	+/-0,3	+/-0,25	+/-0,3
Durchfluss in l / min										
min	12	10	10	8	6,5	5	4	3	2	1,5
max	120	120	100	100	65	65	40	40	20	20

Typische Messgenauigkeiten bei verschiedenen Viskositäten

